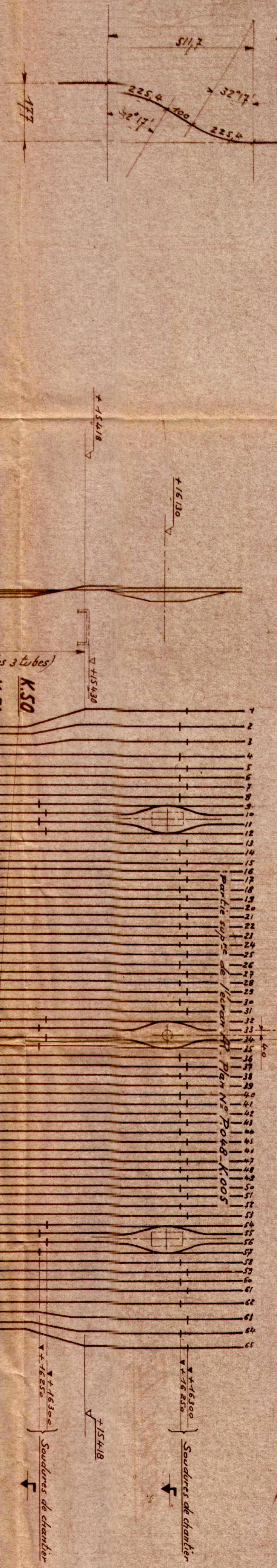
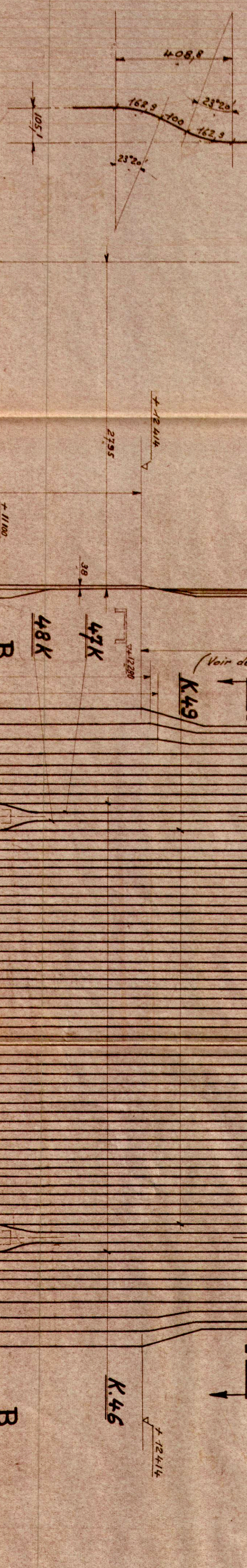


DÉFORMATION N°1  
R=400

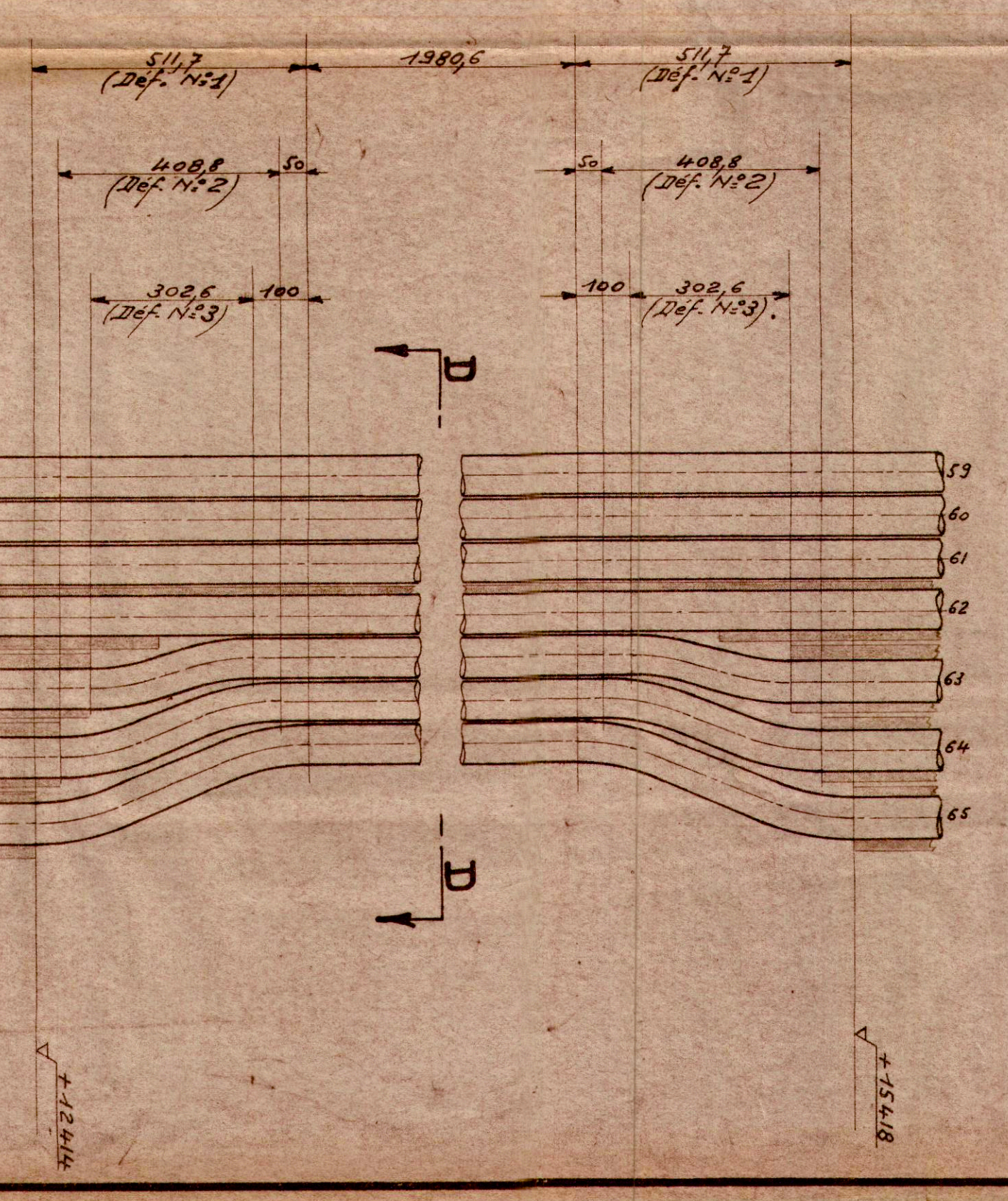
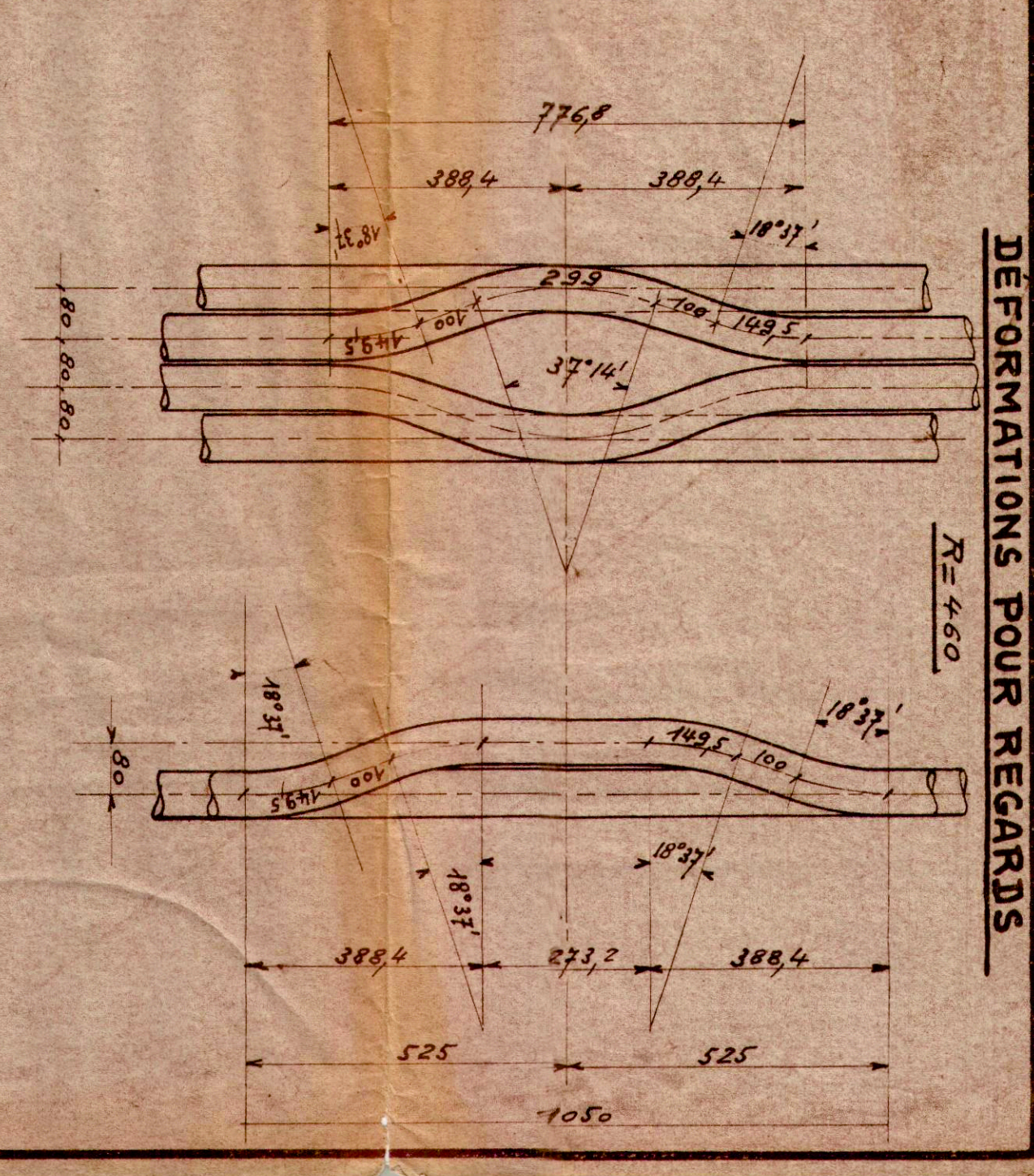
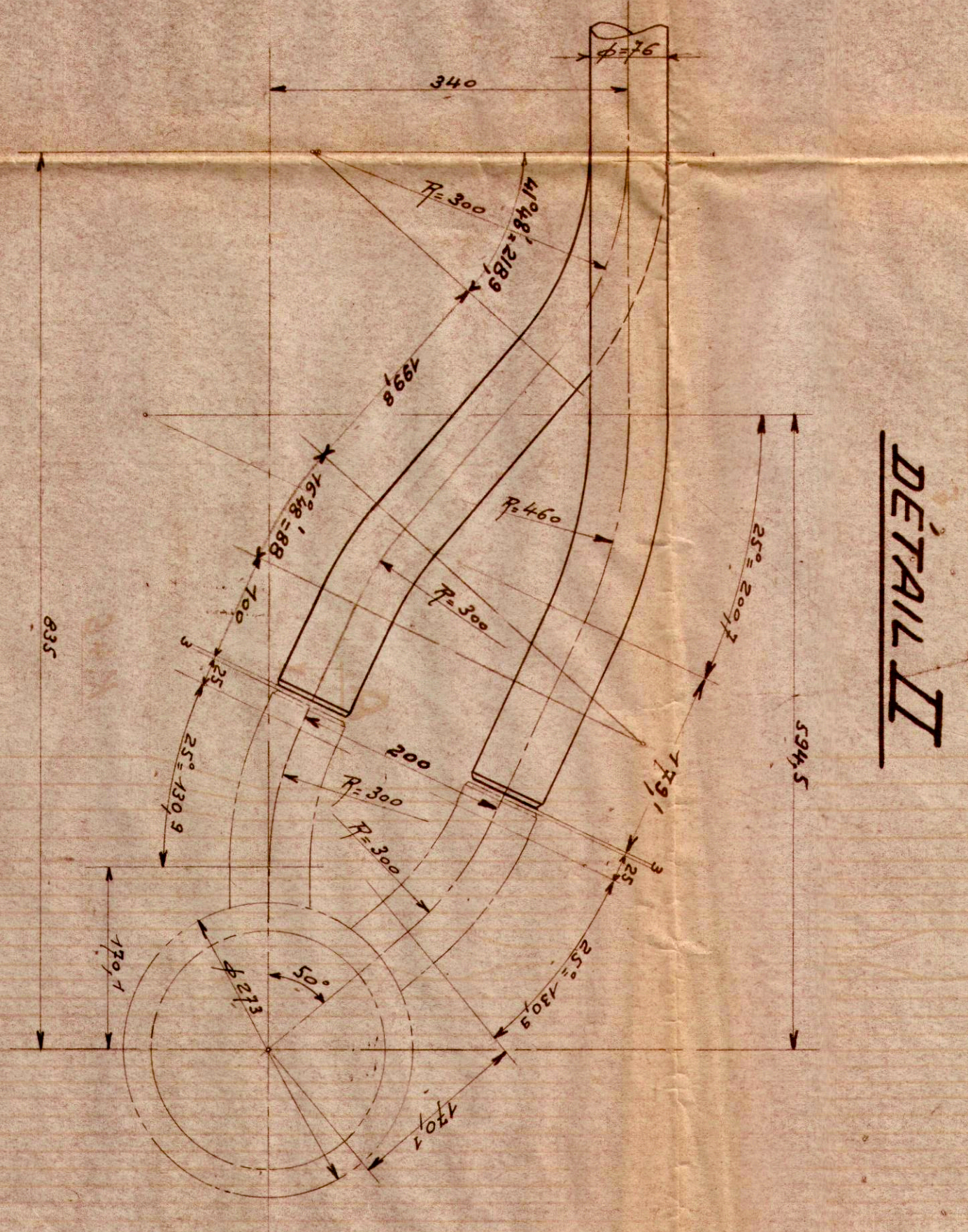
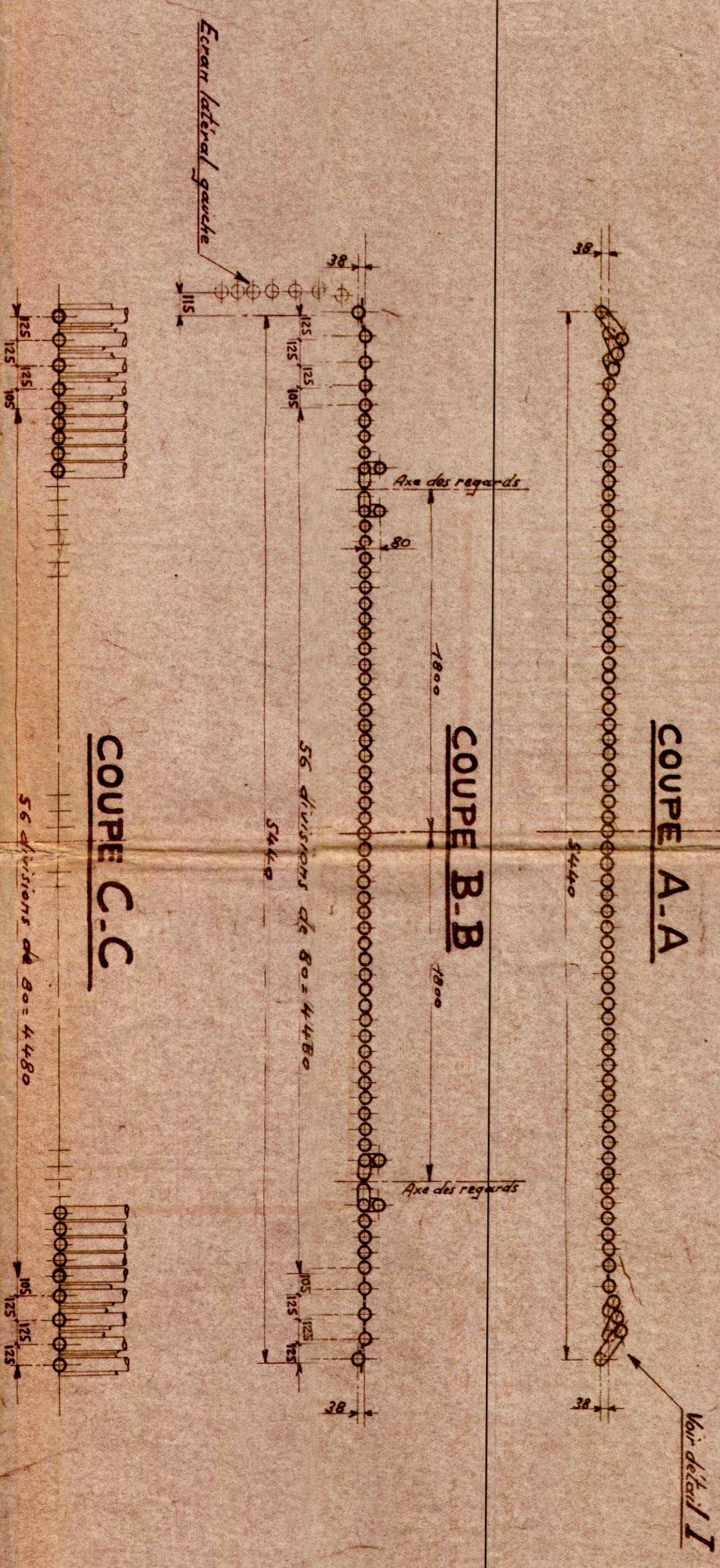
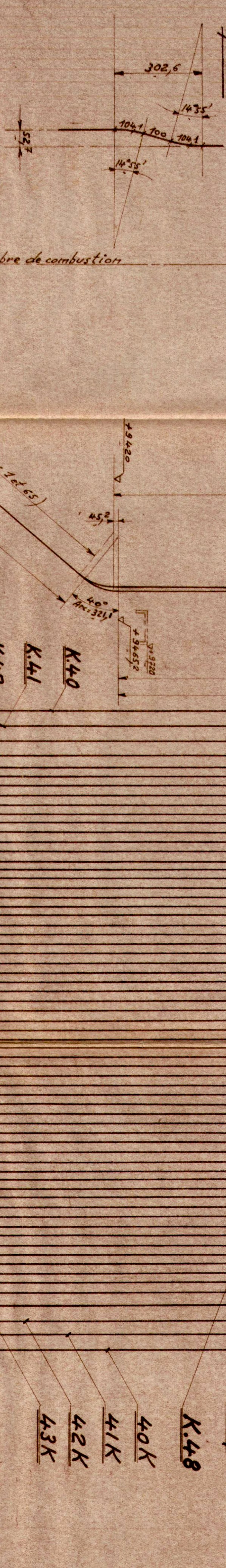
ÉCRAN ARRIÈRE (partie inf<sup>re</sup>) VU DE L'INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE



DÉFORMATION N°2  
R=400



DÉFORMATION N°3  
R=400



Rayon de cintrage : R=400 (voir indications spéciales)

Les niveaux de soudure des tubes sont les niveaux inférieurs des tronçons supérieurs.

Tubes p<sub>ext</sub> 76 - ép<sub>e</sub> 5 (Tubes sans soudure, qualité chauffage, ac. A.37 réception unit. N° B.5 de l'A.P.A.V.)

F Soudure de chantier

Pour les ailettes spéciales soudées à l'atelier au droit des brûleurs ou regards, voir plan N° P.048-K.461 et K.463

MODIFICATIONS	
A	Supplément des K.43, K.43, K.43
B	Modification des K.43, K.43, K.43
C	Modification des K.43, K.43, K.43

STEIN ET ROUBAIX	21-26, RUE BRUNGER PARIS (XVII <sup>e</sup> )
CIENT CENTRAL TERMOELECTRICA DE PAIPA	
OBJET : 2 CHAUDIÈRES S.R. 135/135 7/8	
DÉTAIL : ÉCRAN ARRIÈRE ENSEMBLE	
DE LA PARTIE INFÉRIEURE	
DATE : 25-10-55	
ÉCHELLES : 1/25, 1/50	
DOSIER N° P.048-K.006	

Quantité	Désignation	Références	Matériaux	N° de série	Unité	Totaux